

# WIRTSCHAFTSMAGAZIN SACHSEN

2018/2019 Nr. 14



**MEHR PLATZ FÜR  
POSITIVE ENTWICKLUNG**  
ONI Temperiertechnik Rhytemper GmbH



1

---

# MEHR PLATZ FÜR POSITIVE ENTWICKLUNG

Weltweit setzen Unternehmen aus der Kunststoffspritzguss- und der Metalldruckgussindustrie auf die effizienten Systeme aus dem Hause ONI.

---

Die Kombination von einzigartigem Know-how mit einem breit gefächerten Produktspektrum und einem herausragenden Kompetenzteam verschafft der ONI Temperiertechnik Rhytemper GmbH aus Großröhrsdorf eine Alleinstellung am internationalen Markt. Zum Kundenkreis zählen heute Unternehmen wie die AE Group, Audi, BMW, BOGE, Bosch-Siemens, Faurecia, Grohe, Johnson Controls/ Yanfeng, Liebherr, Magna, Polytec, Röchling oder VW. Der seit Jahren erfolgreiche Werdegang der Großröhrsdorfer setzte sich auch in jüngster Vergangenheit mit bemerkenswerter Dynamik fort. Dieses kontinuierliche Wachstum und die steigende Mitarbeiterzahl machten 2017 einen erneuten Umzug zwingend erforderlich. Die neuen Betriebsräume mit mehr als 1.350 Quadratmetern Fläche und eine Grundstücksfläche von mehr als 10.000 Quadratmetern bieten nun reichlich Platz für eine positive Unternehmensentwicklung und Erweiterungen am sächsischen Standort. Die große Innovationskraft, ein motiviertes und engagiertes

Mitarbeiterteam und das ausgezeichnete System-Know-how bieten dafür ideale Voraussetzungen.

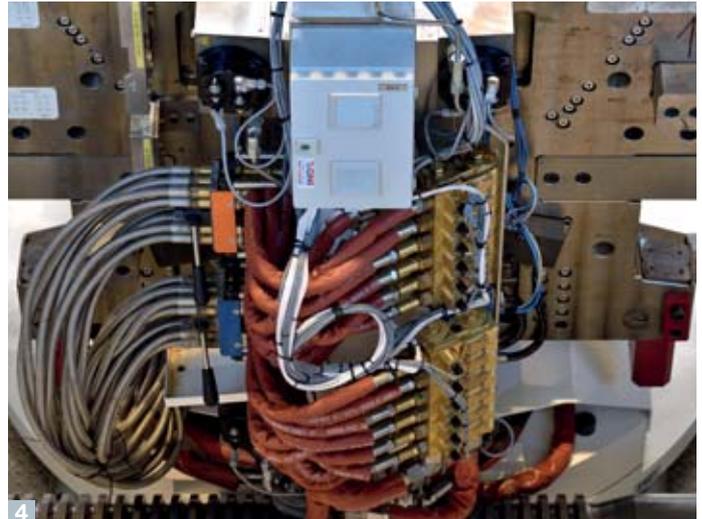
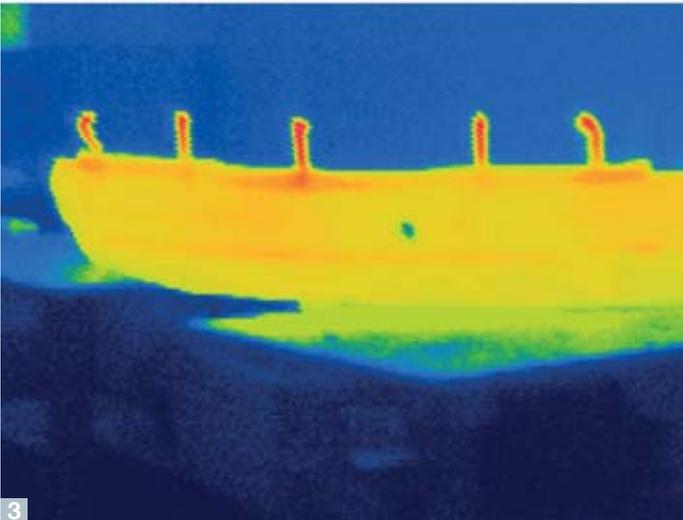
## Intelligentes Temperiermanagement entwickelt

Besonders bei der Fertigung qualitativ hochwertiger Sichtteile aus Kunststoff mit hochglänzenden Oberflächen, wie etwa Smartphone-Gehäuse, Stoßfänger oder Druckgussteile in Aluminium oder Zink, werden höchste Ansprüche an Produktqualität und Prozesssicherheit, Qualitätssicherung in der Chargenfertigung und das bei kürzesten Zykluszeiten gefordert. Daraus resultieren hohe Anforderungen an Maschinen, Werkzeuge und Peripheriesysteme. Einem Baustein aus der Systemkette, der Werkzeugtemperierung, kommt dabei besondere Bedeutung zu.

Für die Produktion solch hochwertiger Spritzguss- oder Druckgusspro-



2



dukte braucht es neben modernster Maschinenteknik eine punktgenaue, auf den Prozess hin abgestimmte Werkzeugtemperierung. Selbst die besten Produktinnovationen können ihr Potenzial nur dann voll zum Einsatz bringen, wenn auch der Fertigungsprozess so gemanagt wird, dass Prozessstabilität für die gesamte Charge bei möglichst kurzen Zykluszeiten und einer permanenten Prozessüberwachung für die Fertigung in Richtung null Fehler, sichergestellt wird. Insoweit ist ein intelligentes Temperiermanagement notwendig, dass jeden einzelnen Werkzeugtemperierkreis individuell steuert, überwacht und für die Einhaltung der unverwechselbaren Thermostruktur im zu fertigenden Formteil sorgt.

Bei innovativen Unternehmen, die ihre Wettbewerbsfähigkeit permanent in Topform halten wollen, werden daher an Stelle von konventionellen Temperiersystemen dynamisch arbeitende Mehrkreis-Temperiersysteme eingesetzt. Durch die Überwachung der Energiebilanzen und Anpassung der Parameter wie Temperaturdifferenz und Volumenstrom in jedem einzelnen Temperierkreis wird dafür gesorgt, dass der thermische Fingerprint des Formteils nahezu konstant bleibt. Durch den Einsatz solcher Systeme reduziert man zudem von vornherein den Aufwand für das thermische Einfahren der Werkzeuge, da die wärmetechnischen Formteilparameter nach Werkzeugwechsel sofort zur Verfügung stehen. Findet ein Werkzeugwechsel statt und ist die Vorwärmung abgeschlossen, wird ab Fertigungsfreigabe die optimale Formoberflächentemperatur in kürzester Zeit eingeregelt und bei jedem Schuss überwacht.

Die ONI Temperiertechnik Rhytemper GmbH in Großröhrsdorf ist Entwickler und Hersteller von Werkzeug-Temperiersystemen sowie elektronischen Durchfluss- und Temperaturmesssystemen, die speziell auf solche Anforderungsprofile hin zugeschnitten sind. Im Bereich der dynamisch diskontinuierlichen Mehrkanaltemperierung nimmt das Unternehmen am Markt eine Spitzenstellung ein.

### Prozesssicherheit erhöhen und Kosten reduzieren

„Wir sind in der Lage, mit unseren Temperiersystemen eine präzise, zu jedem Zeitpunkt der Fertigung auf das Formteil hin abgestimmte Temperierung zu sichern, die für eine gleichbleibend hohe Produktqualität sorgt“, fasst Falk Liebsch, Geschäftsführer des Unternehmens, die Leistungsstärke der Rhytemper-Technik zusammen. Der thermische Fingerabdruck für die Formteile eines Werkzeugs wird als Datensatz einfach in einer Datenbank abgelegt. Im Fertigungsprozess werden die Daten permanent überwacht und bei Bedarf erfolgt eine gezielte Anpassung der Temperiersituation an die Erfordernisse. Damit wird eine gleichbleibende, bestmögliche Formteilqualität über den gesamten

Fertigungszeitraum, vom ersten bis zum letzten Teil, sichergestellt. Mit dem abspeicherbaren Datensatz empfiehlt sich die Rhytemper-Temperiertechnik auch für Anwendungen mit häufigem Werkzeugwechsel. Stellt das System Prozessfehler fest, werden diese Fehler dokumentiert. Jedem möglichen Prozessfehler kann wahlweise nach Erkennung ein Fertigungsstopp zugewiesen werden.

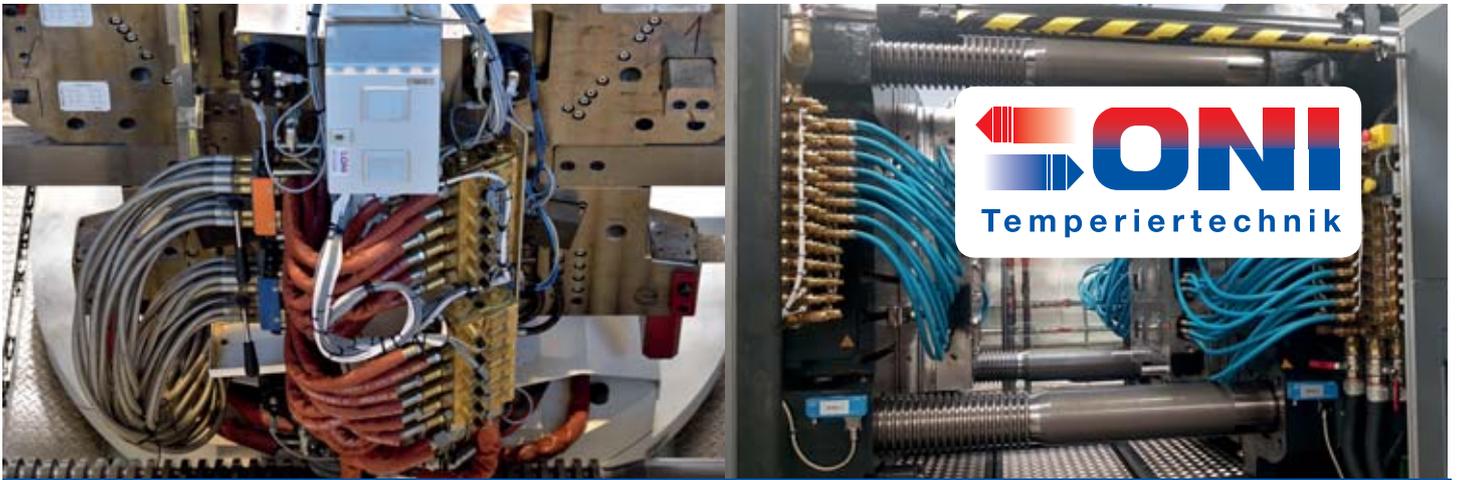
Die Technik aus Großröhrsdorf versetzt die Unternehmen in die Lage, die Prozesssicherheit zu erhöhen, kürzere Zykluszeiten zu erzielen und darüber hinaus den Einsatz von Hilfsstoffen im Fertigungsprozess massiv zu reduzieren. Hierdurch ergeben sich für die Unternehmen erhebliche Kosteneinsparungen – ein entscheidender Vorteil für den Einsatz von Systemen aus dem Hause ONI.

- 1 Hier laufen alle Informationen aus dem Fertigungsprozess zusammen, werden programmtechnisch verarbeitet und der wärmetechnische Prozess der segmentierten, dynamischen Werkzeugtemperierung punktgenau gesteuert und permanent überwacht.
- 2 Mitte 2017 wurden die neuen Betriebsräume in Großröhrsdorf bezogen.
- 3 Für Produkte, die in der Automobilindustrie im Sichtbereich verbaut werden, wie dieser Stoßfänger, ist zur Vermeidung von Oberflächenspannungen eine homogene Temperaturverteilung unabdingbar.
- 4 Qualitativ hochwertige Formteile, wie die bei ZKW Lichtsysteme gefertigten Scheinwerfer-Abdeckscheiben, erfordern eine segmentierte, punktgenaue Temperierung in allen Bereichen der Werkzeugkontur unter dem Einsatz dynamisch arbeitender Rhytemper-Mehrkreistemperiersysteme.

### Kontakt

ONI Temperiertechnik Rhytemper GmbH  
 Christian-Bürkert-Straße 4  
 01900 Großröhrsdorf  
 Tel. 035952 4110-0  
 Fax 035952 4110-11  
 info@oni-rhytemper.de  
 www.oni-rhytemper.de





Zykluszeiten verkürzen / Qualität verbessern / Stückkosten senken

# Weltweit setzen Kunden unsere System- technik rund um die Werkzeugtemperierung erfolgreich ein und sparen . . .

## Referenzen Auszug



**ONI Temperiertechnik Rhytemper GmbH**  
 Christian-Bürkert-Straße 4 · D-01900 Großröhrsdorf  
 Tel. +49 35952 4110-0 · Fax +49 35952 4110-11  
 info@oni-rhytemper.de · www.oni-rhytemper.de

