

# **AWR-Systeme zur Wärmerückgewinnung aus Abgas oder HT-Abluft**

**Aus kostenloser Abwärme  
wertvolle Nutzwärme erzeugen  
ist innovativ und spart Energie!**



## Mit kostenloser Abwärme heizen und sparen!

In vielen Industriebetrieben stehen Abwärmemengen aus Produktionsprozessen zur Verfügung, die ungenutzt in die Umwelt abgeleitet werden. Damit geht Wärmeenergie verloren, die aus teuren Energieträgern wie Strom, Erdgas oder Heizöl erzeugt wurde! Demgegenüber stehen Kosten für die Erzeugung von Prozess- oder Heizwärme in den unterschiedlichsten Bereichen der Unternehmen. Entsprechende Abwärmequellen finden sich in Betrieben der Branchenbereiche Härterei, Metallgießer, Strangpresswerk, Kunststoffverarbeitung Spritzguss/Extrusion, Hydroforming, Sintern, Umform-/Schmiedebetriebe, Warm- und Kaltpresswerke, Pulverbeschichtung und Wärmebehandlung.

Man hat also kostenlose Abwärme zur Verfügung, nutzt sie aber nicht. Man braucht Heizenergie, muss dafür jedoch hohe Energiekosten in Kauf nehmen. Dieser Widerspruch und die daraus resultierende finanzielle Doppelbelastung lässt sich durch den Einsatz von Wärmerückgewinnungssystemen einfach und effizient eliminieren!

Einen überaus lohnenswerten Ansatz für das Thema Wärmerückgewinnung bieten Prozesse, aus denen Abgas oder höher temperierte Abluft abgeleitet werden muss. Statt diese Abwärmemengen ungenutzt in die Umwelt abzugeben, lässt sich

damit kostenlose Heiz- oder Prozesswärme erzeugen.

Beispielhafte Abwärmebereiche finden sich in Schmelzbetrieben, Trocknungsprozessen, Nachverbrennungsanlagen, Glüh-, Anlass- oder Härteprozessen. Dabei wird die Abwärme für Heizwasser sowie Hochdruck-Heißwasser-, Dampf- und Trinkwassersysteme oder zur Erwärmung von Luft genutzt.

ONI entwickelt, plant und baut seit mehr als 25 Jahren Wärmerückgewinnungssysteme für die verschiedensten Anwendungsfälle. Mit dem Produktbereich AWR-Systeme bieten wir Industriebetrieben für nahezu jeden Anwendungsfall die passende Systemtechnik an, wenn es um die Nutzung von Abwärme aus den Bereichen Abgas und Abluft geht. Unser Leistungsspektrum reicht dabei von der Beratung und Planung bis zur schlüsselfertigen Erstellung der Gesamtanlage und einem nachgelagerten Wartungsservice.

Dazu bieten wir einen kostenlosen Energiesparcheck an. Nach einer kurzen Systemanalyse zeigen wir Ihnen auf, welche Energiesparpotentiale sich unter wirtschaftlichen Gesichtspunkten in Ihrem Betrieb heben lassen. Sprechen Sie uns an, ...wir sind für Sie da und beraten Sie gerne.

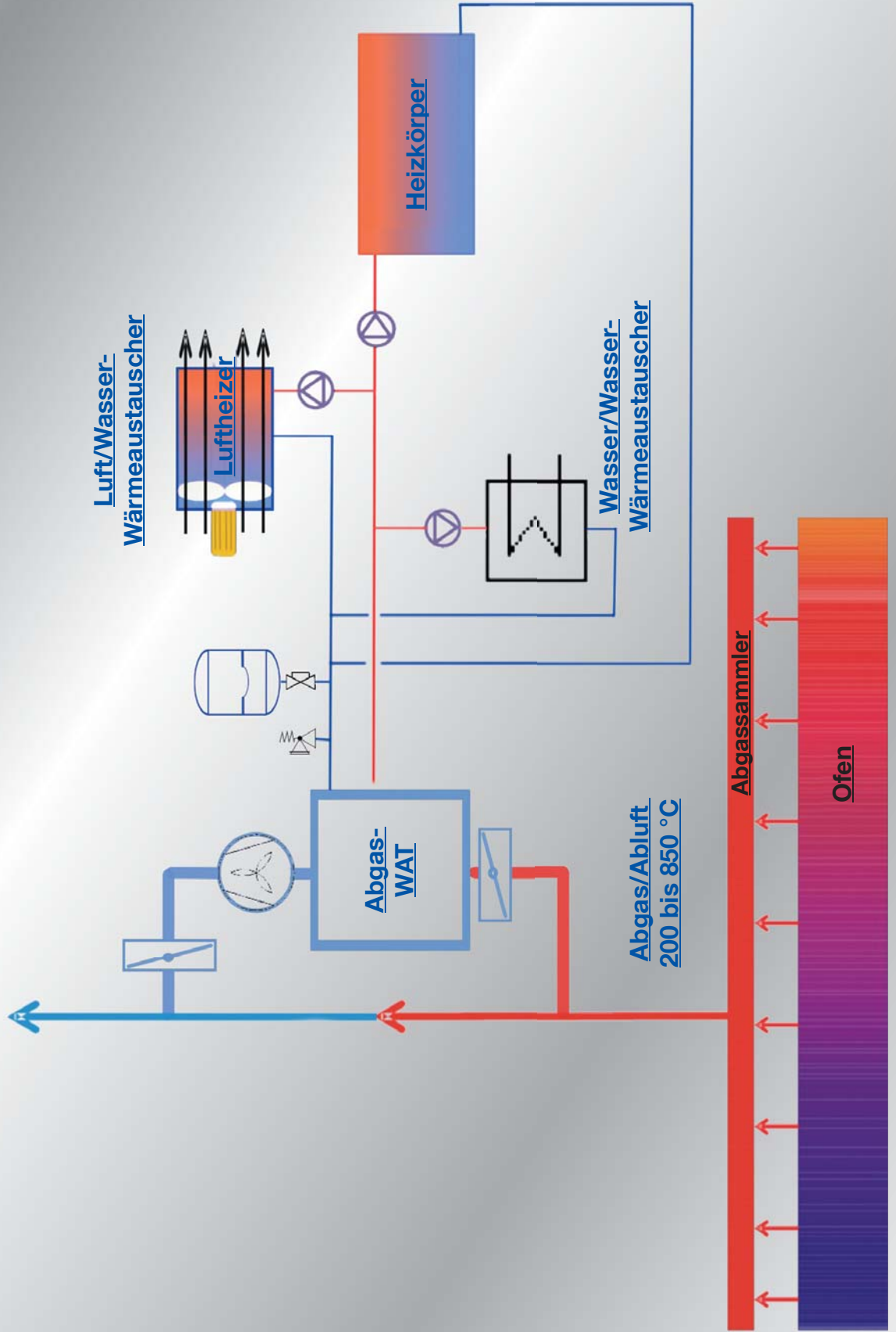


Wärmerückgewinnung aus Abgas von einem Trockenofen zur Heizwärmeerzeugung

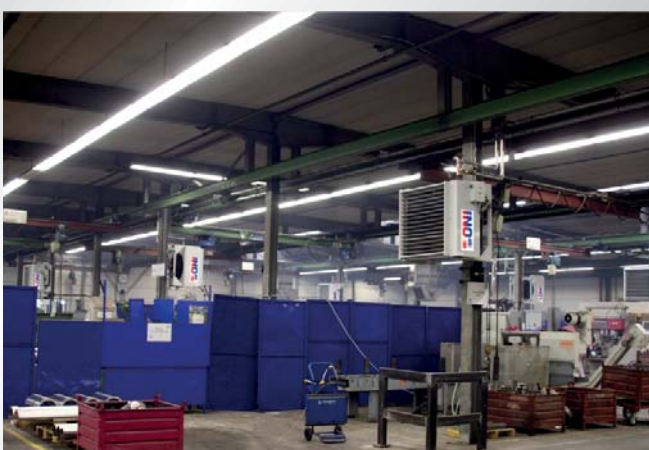


Energieeffiziente Container-Kühlanlage mit hydraulisch getrenntem Kühlturm-Rückkühlungssystem

# Schematische Darstellung eines Abgas-Wärmerückgewinnungssystems Abgas-WAT in Bypass-Einbindung mit verschiedenen Abwärmenutzern



# Energieeffiziente Systemlösungen aus einer Hand



Kühl-/Kälteanlagen

Wärmerückgewinnung

Temperiersysteme

Lüftungstechnik

Reinraumtechnik

Trockenkühler

Druckluftsysteme

Maschinenoptimierung

Blockheizkraftwerke

Mietkühlanlagen

Fachberatung

Projektplanung

Energieoptimierung

Mietkältemaschinen

**ONI-Wärmetrafo GmbH**

Niederhabbach 17 · D-51789 Lindlar-Frielingsdorf  
 Tel. +49 2266 4748-0 · Fax +49 2266 3927  
 Internet [www.oni.de](http://www.oni.de) · E-Mail [info@oni.de](mailto:info@oni.de)